

Careful feeding
of test parts via
belt bunker
and
step feeder.

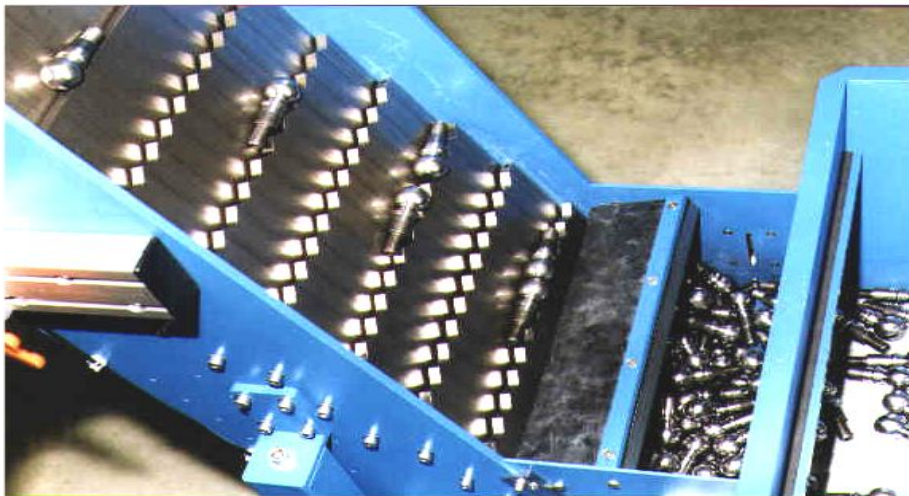
Conveyor rate up to 10.000 parts/h, depending on the geometry of test parts.





The step feeder smoothly forwards ball pins to a crack detection system.

The belt bunker can hold up to 250kg of test parts and forwards them to the charging box of the step feeder as required.



The filling height of the charging box is supervised via light barriers. Falling parts are softly collected on a rubber mat.

Stufenförderer:
Zuführung mit Förderband und Teilerutsche
wahlweise rechts oder links
Ausführung nach Förderaufgabe
Step Feeder:
Feed with Conveyor and Parts Chute
can be mounted left or right

Zerlehnungsbüro Wasserdampfung Big Proficomputer GmbH		Scale 1 : 10 Projekt Stufenförderer Step Feeder	
		Stufenförderer gesamt Step Feeder Layout	
		IBG-Doc.: 0007080	
		Blatt 3 1. B	
Zust.	Änderung	Datum	Name

